

技术数据表



ALTECH PC-HT A 1000/500

基础聚合物	耐高温聚碳酸酯
特殊功能	高温稳定性好
市场细份	汽车,照明
典型应用	外壳件,照明开关

预干燥条件	120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-3 h 130 °C 在循环空气干燥器里 for 4-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	--------------------------------------------------------------------------------------------------

注塑成型加工	注塑熔体温度 320-340 °C 注塑模具温度 100-130 °C
--------	----------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527
屈服应力	70	MPa	ISO 527
屈服伸长率	7	%	ISO 527
断裂伸长率	55	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	166	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	148	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	17	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	330	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率 (24小时)	0.75 - 1.05	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1170	kg/m ³	ISO 1183